

Y110L – Analizzatore di Permeabilità all'Ossigeno Metodo a Sensore Coulometrico

Introduzione al prodotto

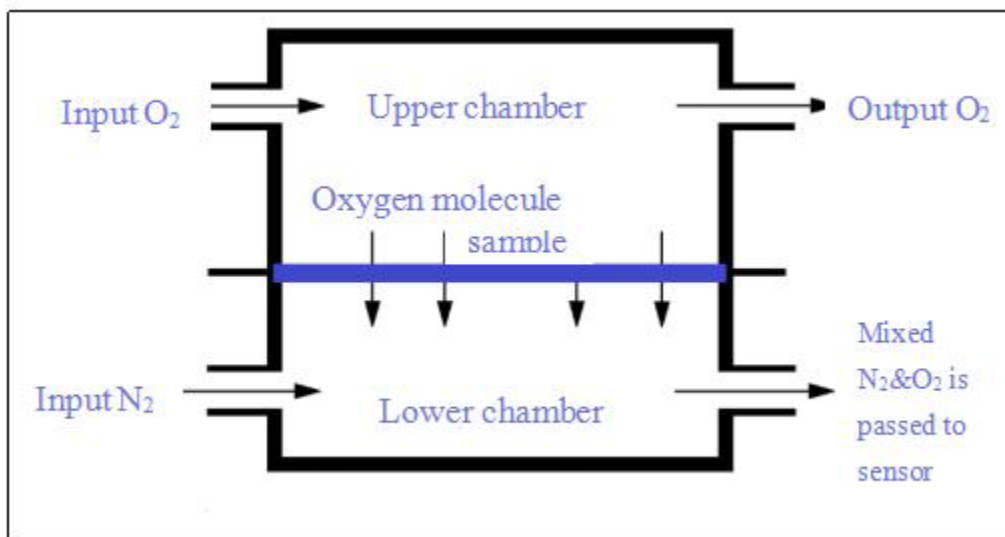
Y110L è un analizzatore di permeabilità all'ossigeno basato sul metodo del sensore coulometrico. Lo strumento è conforme alle norme GB/T 19789, GB/T 1038.2, ASTM D3985 e ad altri standard internazionali correlati. È dotato di sensore di ossigeno importato ad alta precisione, che garantisce elevata accuratezza e stabilità delle misure.



È idoneo per la determinazione della permeabilità all'ossigeno di film plastici, fogli, carta, materiali compositi e imballaggi nei settori alimentare, farmaceutico, dispositivi medicali, chimico ed elettronico.

Principio di prova

Il campione opportunamente preparato viene fissato nella cella di prova. L'ossigeno ad alta purezza fluisce sul lato superiore del campione, mentre azoto ad alta purezza fluisce sul lato inferiore come gas vettore. L'ossigeno diffonde attraverso il campione verso il lato a bassa concentrazione e viene trasportato al sensore coulometrico. Il sistema rileva la quantità di ossigeno permeato e calcola automaticamente il valore di OTR (Oxygen Transmission Rate).



Norme di riferimento

GB/T 19789
 GB/T 1038.2
 YBB 00082003
 ASTM D3985
 ASTM F2622
 ASTM F1927
 ASTM F1307
 ISO 15105-2
 JIS K-7126-B
 DIN 53380-3

Specifiche tecniche

Voce	Parametro tecnico
Campo di misura	0.05 – 1000 cm ³ /(m ² ·24h·0.1MPa)
Ripetibilità	0.05 o 2% (il valore maggiore)
Risoluzione	0.0001 cm ³ /(m ² ·24h·0.1MPa)
Temperatura di prova	15 – 45 °C
Precisione temperatura	±0.2 °C
Umidità relativa	0%RH, 5 – 90%RH, 100%RH
Precisione umidità	±2%RH
Area permeabile	50.24 cm ²
Diametro campione	Φ100 mm
Spessore campione	≤ 3 mm
Numero campioni	1
Gas vettore	Azoto 99.999% (fornito dall'utilizzatore)
Portata gas vettore	5 – 100 mL/min
Pressione gas vettore	≥ 0.1 MPa
Pressione pneumatica	≥ 0.3 MPa
Dimensioni strumento	380 × 620 × 385 mm
Peso	35 kg

Potenza	450 W
Alimentazione	AC 220 V, 50 Hz

Caratteristiche

- Sensore di ossigeno importato ad alta precisione.
- Sistema di controllo automatico della temperatura.
- Controllo automatico dell'umidità.
- Ampio campo di misura, idoneo per materiali ad alta, media e bassa barriera.
- Touch screen con visualizzazione in tempo reale delle curve di permeazione.
- Sistema conforme ai requisiti GMP (Computerized System) con audit trail e gestione utenti multilivello.
- Supporto firma elettronica e report personalizzabili.
- Possibilità di collegamento a piattaforma IoT.

Applicazioni

Film plastici: PP, PET, PE, PVC, BOPP, CPP, film multistrato.

Fogli farmaceutici.

Carta e cartone compositi.

Dispositivi medicali.

Prodotti igienici.

Contenitori e imballaggi.

Materiali polimerici.