

Y110 2.0 – Analizzatore di Permeabilità all'Ossigeno Metodo a Sensore Coulometrico

Introduzione al prodotto

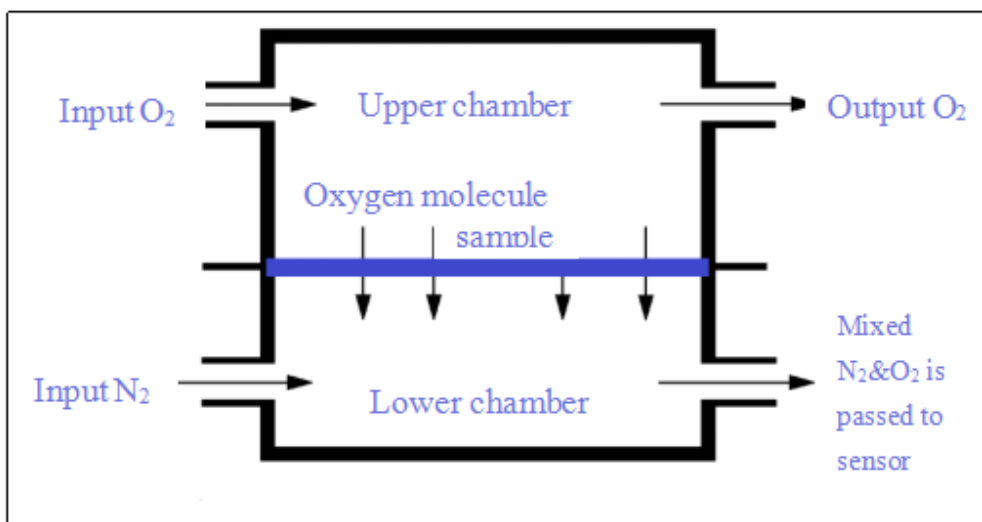
Y110 2.0 è un analizzatore di permeabilità all'ossigeno basato sul metodo del sensore coulometrico. Lo strumento è conforme alle norme GB/T 19789, GB/T 1038.2, ASTM D3985 e ad altri standard internazionali. È dotato di sensore di ossigeno importato ad alta precisione, che garantisce elevata accuratezza di misura e stabilità nel tempo.

È idoneo per la determinazione della permeabilità all'ossigeno di film plastici, fogli, carta, materiali compositi e contenitori di imballaggio nei settori alimentare, farmaceutico, dispositivi medicali, chimico ed elettronico.



Principio di prova

Il campione opportunamente preparato viene fissato nella cella di prova. L'ossigeno ad alta purezza fluisce sul lato superiore del campione, mentre azoto ad alta purezza fluisce sul lato inferiore come gas vettore. L'ossigeno diffonde attraverso il campione verso il lato a bassa concentrazione e viene trasportato al sensore coulometrico. Il sistema rileva la quantità di ossigeno permeato e calcola automaticamente il valore di OTR (Oxygen Transmission Rate).



Norme di riferimento

GB/T 19789
GB/T 1038.2
YBB 00082003
ASTM D3985
ASTM F2622
ASTM F1927
ASTM F1307
ISO 15105-2
JIS K-7126-B
DIN 53380-3

Specifiche tecniche

Voce	Parametro tecnico
Campo di misura	0.01 – 1000 cm ³ /(m ² ·24h·0.1MPa)
Ripetibilità	0.01 o 2% (il valore maggiore)
Risoluzione	0.0001 cm ³ /(m ² ·24h·0.1MPa)
Temperatura di prova	15 – 45 °C
Precisione temperatura	±0.1 °C
Umidità relativa	0%RH, 5 – 90%RH, 100%RH
Precisione umidità	±2%RH
Area permeabile	50.24 cm ² (opzionale 0.785 cm ²)
Diametro campione	Φ100 mm
Spessore campione	≤ 3 mm
Numero campioni	1
Gas vettore	Azoto 99.999% (fornito dall'utilizzatore)
Portata gas vettore	5 – 100 mL/min
Pressione gas vettore	≥ 0.1 MPa
Pressione pneumatica	≥ 0.3 MPa
Dimensioni strumento	380 × 620 × 385 mm
Peso	35 kg

Potenza	450 W
Alimentazione	AC 220 V, 50 Hz

Caratteristiche

- Sensore di ossigeno importato ad alta precisione.
- Sistema di controllo automatico della temperatura con modulo a semiconduttore.
- Controllo automatico dell'umidità con elevata stabilità.
- Ampio campo di misura, idoneo per materiali ad alta, media e bassa barriera.
- Touch screen da 11.6 pollici con visualizzazione in tempo reale delle curve di permeazione.
- Sistema conforme ai requisiti GMP (Computerized System) con audit trail e gestione utenti multilivello.
- Supporto firma elettronica e report personalizzabili.
- Possibilità di collegamento a piattaforma IoT per gestione dati e diagnostica remota.

Applicazioni

Film plastici: PP, PET, PE, PVC, BOPP, CPP, film multistrato.

Fogli farmaceutici: PP/PVC/PTP.

Carta e cartone compositi.

Dispositivi medicali.

Prodotti igienici.

Contenitori e imballaggi.

Backsheet per moduli fotovoltaici.

Tubi e materiali polimerici.