

GB-M2S Leakage Tester

Strumento per prova di tenuta con micro-pompa del vuoto integrata e gestione avanzata dati



Introduzione

Il GB-M2S Leakage Tester consente di eseguire rapidamente prove di vuoto mediante micro-pompa integrata, senza necessità di aria compressa come fonte di alimentazione esterna.

Lo strumento permette di confrontare e valutare efficacemente il processo di saldatura e le prestazioni di tenuta degli imballaggi flessibili, fornendo una base scientifica per la definizione dei requisiti tecnici.

È idoneo per prove di tenuta su imballaggi flessibili nei settori alimentare, farmaceutico, chimico e in altri ambiti industriali.

Principio di prova

Evacuando l'aria dalla camera a vuoto, si genera una differenza di pressione tra interno ed esterno del campione immerso in acqua.

L'osservazione della fuoriuscita di gas dal campione o dell'infiltrazione di acqua colorata consente di valutare le prestazioni di tenuta della confezione.

Normative di riferimento

- ASTM D3078-2002 (2013)
- USP <1207.2>
- GB/T 15171-1994

Specifiche tecniche

Parametro	Valore
Grado di vuoto	-(0 ~ 95) kPa
Precisione del vuoto	1% del valore indicato
Tempo di mantenimento del vuoto	0.01 s ~ 99.99 h
Dimensione serbatoio sigillato	Standard Ø300 × 300 mm (altre dimensioni opzionali o personalizzabili)
Dimensioni opzionali camera	Medio Ø450 × 350 mm; Grande Ø600 × 500 mm
Dimensione utile camera standard	Ø270 × 270 mm
Dimensioni strumento	305 × 380 × 150 mm
Alimentazione elettrica	220 V, 50 Hz
Peso unità principale	6 kg

Caratteristiche principali

- Supporto per vuoto multilivello e test multipli.
- Impostazione vuoto a singolo target o a livelli multipli per diverse tipologie di campione.
- Compatibile con metodo a bolle in pressione negativa e metodo con acqua colorata.
- Sensore di pressione ad alta precisione con monitoraggio in tempo reale della pressione in camera.
- Micro-pompa del vuoto esterna compatta con elevata velocità di evacuazione e alto vuoto finale.
- Sistema completamente automatico: evacuazione, mantenimento, arresto e ritorno in pressione automatici.
- Memorizzazione dati e stampa integrata.
- Interfaccia USB per trasferimento dati e supporto software PC per gestione misura e controllo.
- Software conforme ai requisiti GMP (Appendice 'Computerized System') con audit trail e gestione utenti multilivello.

Applicazioni

- Imballaggi carta-plastica: prova di tenuta per sacchetti e scatole composite.
- Imballaggi plastici: prova di tenuta integrale per bottiglie, tubi, lattine e contenitori.
- Imballaggi in vetro: prova di tenuta per bottiglie, tubi e contenitori in vetro.
- Altri imballaggi: dispositivi medicali, componenti elettronici e applicazioni simili.



Configurazione di fabbrica

- Configurazione standard:

Unità principale, serbatoio di tenuta, cavo di alimentazione, tubo PU, raccordo diritto ridotto.

- Opzionale:

Certificato metrologico.

