

AUTO ZF900 – Analizzatore Automatico per Migrazione Totale

Introduzione

L'analizzatore automatico per migrazione totale AUTO ZF900 integra in un'unica piattaforma evaporazione a bagnomaria, riscaldamento ed essiccazione, raffreddamento controllato e determinazione del peso costante a temperatura controllata. Il processo di prova è automatizzato, per ridurre l'influenza dell'ambiente esterno e migliorare ripetibilità e tracciabilità dei risultati.

Principio di prova

La capsula di evaporazione all'interno della camera di prova viene portata alla temperatura impostata, raffreddata e pesata; le fasi vengono ripetute fino al raggiungimento del criterio di peso costante. Si aggiunge quindi la soluzione da testare nella capsula e si esegue l'evaporazione a bagnomaria (a temperatura inferiore al punto di ebollizione del simulante). Al termine, la camera viene portata a 105 °C per essiccazione, quindi raffreddata; la capsula viene pesata e il sistema giudica automaticamente il raggiungimento del peso costante secondo il criterio impostato.

Norme e ambiti di riferimento

Il sistema è applicabile ai seguenti ambiti normativi/prove (come da brochure):

Ambito	Descrizione
Acqua purificata	Idoneo per the test of non-volatile content in purified water and sterile water for injection in the pharmaceutical industry.
Packaging farmaceutico	Idoneo per the test of non-volatile items in the dissolution test of plastic and rubber pharmaceutical packaging materials
Materiali a contatto con alimenti	Idoneo per various food utensils, containers and food packaging films, cans or other food tools, pipes and other products made of polyethylene, polystyrene, polypropylene, perchlorethylene resin as raw materials in different

	food simulants Determination of total migration after immersion.
Materiali per sigarette	Idoneo per the total migration test of the soaking liquid of cigarette tipping paper.
Reagenti chimici	Idoneo per chemical reagents, such as ethanol, acetic acid, n-hexane, chloroform and other organic solvents with a boiling point below 100 °C for evaporation residue testing.
Domestic water and drinking water, industrial water, sewage	Idoneo per the total dissolved solids test of domestic drinking water, drinking natural mineral water, ground water, drinking water, swimming pool water, urban sewage, industrial boiler water, etc.
Campioni solidi (farmaci, ecc.)	Idoneo per solid samples, such as empty capsules, microcrystalline cellulose and other medicines, or other solid particles for loss on drying, dryness or moisture testing.

Specifiche tecniche

Voce	Parametro tecnico
Campo di misura (peso residuo)	(0~80) g
Risoluzione	0.01 mg
Portata bilancia	(0~220) g
Deviazione peso costante	0.3 mg, can be set



Range controllo temperatura bagnomaria	Room temperature~100°C
Cavity temperature control range	Room temperature~125°C
Temperature accuracy	±0.5°C
Number of samples	9 pcs (data is separate)
Volume capsula di evaporazione	100 mL
Dimensions	(900×880×900) mm
Alimentazione	220V, 50Hz
Rated power	4 KW
System	Windows 10 pro 64

Caratteristiche

Sistema integrato a doppia camera caldo/freddo (dual chamber), versione automatizzata.

- Progettazione integrata: evaporazione a bagnomaria, essiccazione, raffreddamento, peso costante e recupero reagenti.
- Bagnomaria integrato con sensore di livello: riempimento, reintegro e scarico automatici; controllo automatico della temperatura.
- Controllo temperatura: tecnologia di controllo elettromagnetico; accuratezza di controllo 0,5 °C.
- Bilancia importata ad alta precisione con protezione/isolamento: risoluzione 0,01 mg; processo di essiccazione su 2 cicli fino a deviazione di peso costante 0,3 mg.
- 9 stazioni di prova con dati indipendenti; supporta campioni quali acqua purificata e solventi organici (n-esano, etanolo, acido acetico, cloroformio) e campioni solidi/polveri.
- Sistema di recupero solvente: pompa di raffreddamento ad acqua a ricircolo; raffreddamento a temperatura ambiente entro 30 minuti; tasso di recupero solvente >90%.
- Sistema operativo intelligente: visualizzazione in tempo reale di pesata e curve temperatura/umidità; memorizzazione dati; audit trail, gestione permessi, esportazione multi-formato, firma elettronica e invio report audit.
- Piattaforma IoT di laboratorio: gestione digitale in rete, accesso remoto autorizzato, diagnostica remota e download documentazione/video operativi.

Applicazioni

Vedere tabella “Norme e ambiti di riferimento” (acqua purificata, packaging farmaceutico, materiali a contatto con alimenti, ecc.).

Configurazione di fabbrica

N°	Voce	Modello / Specifiche	Qtà	Unità	Note
----	------	-------------------------	-----	-------	------

1	Instrument	ZF900	1	piece	
2	Cooling system	ZF900-SL	1	set	
3	Solvent recovery tank	11 L	1	piece	Optional
4	Computer	DELL 3991	1	set	Optional
5	Balance module	0~220 g	1	piece	
6	Evaporation beaker	100 mL	20	piece	
7	Standard weight	200 g	1	piece	

Nota

GBPI è costantemente impegnata nell'innovazione e nel miglioramento delle prestazioni e delle funzioni dei prodotti. Pertanto, le specifiche tecniche e l'aspetto del prodotto possono essere modificati senza preavviso. GBPI si riserva il diritto di modifica e di interpretazione finale.

Impegno di servizio

Supporto tecnico gratuito per prove su imballaggi.

Garanzia 1 anno; aggiornamenti software gratuiti; supporto tecnico gratuito a vita.

Formazione gratuita presso la sede per l'uso dello strumento; rilascio attestato; vitto e alloggio gratuiti.

Politica "trade-in" e disponibilità di strumenti di backup in caso di guasto.

Centro prove CNAS (L8185) per test su campioni e confronto dati.

Centro sviluppo materiali di riferimento per servizi di taratura.

Profilo aziendale

Guangzhou Biaoji Packaging Equipment Co., Ltd., fondata nel 2002 e situata nella Zona di Sviluppo Economico di Guangzhou, integra R&S, produzione e vendita di strumenti per prove su imballaggi, apparecchiature di confezionamento, sistemi MAP e altri prodotti, oltre a servizi di prova terza parte e test di competenza su materiali di riferimento. L'azienda è impegnata nel fornire prodotti e servizi tecnici completi, professionali e di alta qualità per i settori packaging, alimentare, farmaceutico, testing e affini.

