

AUTO ZF1800G – Analizzatore Automatico per Migrazione Totale

Introduzione

AUTO ZF1800G integra evaporazione a bagnomaria, essiccazione, raffreddamento e determinazione del peso costante in un unico sistema automatizzato. Il ciclo di prova è completamente automatico e non richiede interventi manuali.

Ambiti applicativi

Acqua purificata (Farmacopea Cinese, EP 9.0)

Packaging farmaceutico

Materiali a contatto con alimenti (GB 31604.8-2016; EN 1186-3:2002)

Carta per sigarette

Reagenti chimici (GB/T 9740-2008; ISO 759)

Test qualità dell'acqua

Campioni solidi (contenuto acqua, perdita all'essiccamento)

Principio di prova

La capsula vuota viene riscaldata, raffreddata e pesata fino al raggiungimento del peso costante. Il campione viene evaporato su bagnomaria, essiccato a 105 °C e successivamente raffreddato. La determinazione del peso costante avviene mediante bilancia con sensibilità 0,01 mg; il sistema giudica automaticamente il completamento del test.

Caratteristiche tecniche

- Sistema integrato dual cavity caldo/freddo.
- Alimentazione automatica con valvola pneumatica (residuo < 0,1 mL).
- Recupero solvente > 90%.
- Bilancia integrata 0–220 g, risoluzione 0,01 mg.
- Deviazione peso costante regolabile (0,3 mg).
- Sistema operativo Windows 10 Professional 64-bit.
- Conformità GMP con audit trail e firma elettronica.

Specifiche tecniche

Voce	Parametro
Campo di prova	0–80 g
Risoluzione	0,01 mg
Numero campioni	18
Volume capsula	200 mL



Range temperatura bagnomaria	Temperatura ambiente ~ 100 °C
Range temperatura camera	Temperatura ambiente ~ 125 °C
Precisione temperatura	±0,5 °C
Interfaccia aria compressa	Ø8 mm
Alimentazione	220 V, 50 Hz
Potenza	7000 W

Configurazione standard

Unità principale
 Sistema di raffreddamento ad acqua
 Capsule di evaporazione
 Peso campione
 Software di prova
 Cavi di collegamento