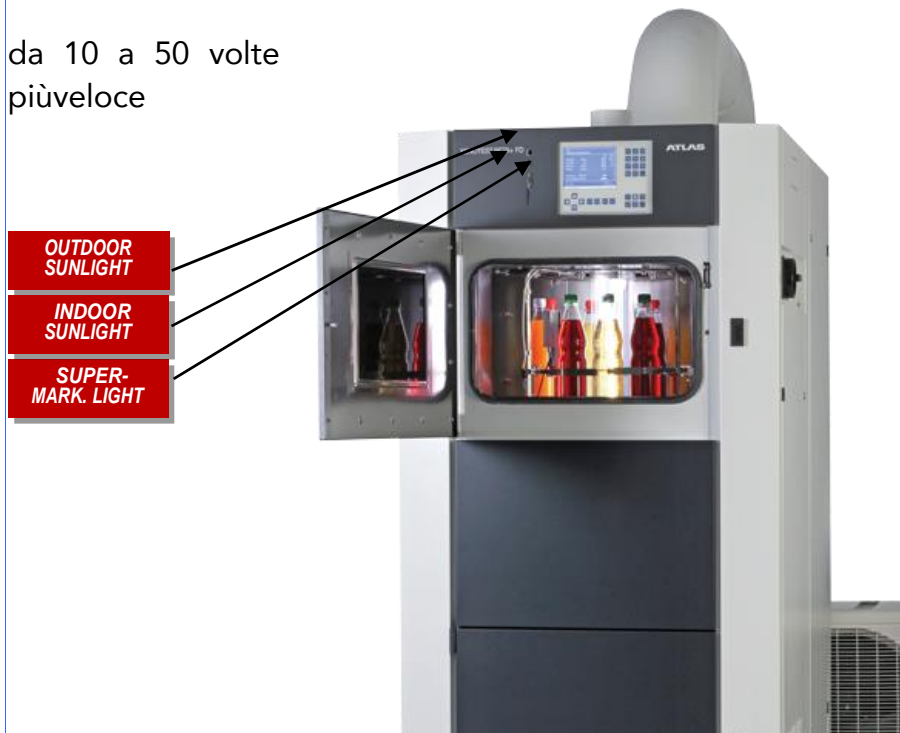




## XENOTEST® BETA+ FD per valutare gli effetti della luce sui prodotti Alimentari, Detergenti per la Casa e per la Cura della Persona

**Rapidità - Versatilità - Riferibilità**

da 10 a 50 volte più veloce



Nella camera di prova avrete la certezza delle condizioni di prova e di irraggiamento ottimali, con la possibilità di scegliere la radiazione luminosa e la temperatura sulla base delle quali riferire i test

Apparecchiatura per test di **esposizione accelerata alla luce solare**, adatta ad effettuare prove in accordo alle condizioni reali di tutta la catena produttiva e di distribuzione fino al consumo





**Xenotest<sup>®</sup> BETA+ FD dispone di uno specifico sistema di refrigerazione per il controllo della temperatura durante il periodo di irraggiamento.**

- N°3 lampade allo Xenon raffreddata ad aria, potenza 2.200Watt;
- Sistema XENOSENSIV<sup>®</sup> per il monitoraggio e la regolazione dell'irraggiamento nella zona UV o UV-VIS (tra i 300/400 nm o tra 300/800nm) e della temperatura del pannello nero BST
- Sistema di misura e controllo della temperatura della camera di prova CHT; da temperatura ambiente a + 65 C°;
- Doppio controllo combinato e simultaneo della temperatura della camera e pannello nero (CHT e BST);
- Sistema di regolazione del volume d'aria per la gestione della differenza delle temperatura CHT/BST;



- Giostra portacampioni con superficie espositiva di 2.310 cm<sup>2</sup>;
- Finestra frontale con vetro di protezione UV

- Microprocessore a **fibre ottiche** con pannello di comando "touch-screen" per la gestione dei parametri macchina e di prova, con menù di guida per l'operatore IN LINGUA ITALIANA, che tra l'altro consentedi:



- memorizzare 10 programmi di prova costituiti da 12 fasi ciascuno (durata singola fase da a 999minuti);
- controllare e regolare l'irraggiamento in W/m<sup>2</sup> nel campo UV tra i 300 nm ed i 400 nm (30 /70 W/m<sup>2</sup>) o 300-800nm ( ) vd. sistema di filtri utilizzato;
- controllare e regolare contemporaneamente la temperatura del pannello nero (BST) e quella dellacamera di prova (CHT);
- leggere a visore i parametri impostati ed attuali anche in modalità grafica (a colori);
- registrare (anche su Smart Media Card) e stampare a mezzo interfaccia RS 232 o USB collegata a stampante o PC (del cliente);
- interrompere automaticamente il ciclo di prova in funzione del valore impostato come: tempo totale di irraggiamento (ore); dose totale di irraggiamento (kJ/m<sup>2</sup>); tempo di prova.
- Interfaccia Ethernet con software XenoTouch per collegamento tramite PC.

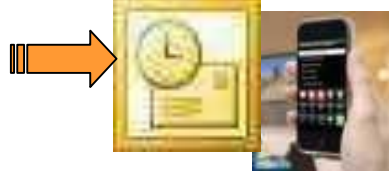


Sono disponibili come opzione gli Add-Ons 1, 2 e 3, ovvero:

“Remote Control”,



“E-Mail Service”



“Online Monitoring”



-Interfaccia per Smart Media Card per il carico/scarico dati.

Collegamento elettrico: 380 V 50 Hz (1,N,PE), spina CEE (32 A, 3 poli, 6h).

Dimensioni esterne: 900 x 780 x 1800 (H) mm

## SISTEMI OTTICI FILTRANTI

