



FAQ's ABRASIMETRI ROTAZIONALI TABER

QUANDO E COME BISOGNA CALIBRARE L'ABRASIMETRO TABER?

L'abrasimetro rotazionale Taber è uno strumento di precisione. Si suggerisce una calibrazione annuale inviando lo strumento in fabbrica. Il "kit di verifica /calibrazione Codice URAI 389020110 " permette invece di valutare facilmente le condizioni operative del vostro strumento.

QUAL'E' LA VELOCITA' DI ROTAZIONE ?

I modelli 5135 e 5155 possono ruotare a 60 o a 72 giri/min. La velocità di rotazione dei vecchi modelli era in funzione della frequenza : a 60 Hz 72 giri/min. , a 50Hz 60 giri/min.

IL TEST HA DATO RISULTATI INASPETTATI, PERCHE'?

Molti sono i fattori che possono influenzare un test ,di conseguenza è imperativo ripetere la prova mantenendo inalterati i parametri. Alcune potenziali cause di errore sono : errore dell'operatore, variazione condizioni ambientali, set-up sbagliato, mole abrasive non rifatte correttamente, campioni diversi, aspirazione non regolata correttamente (posizionamento dell'ugello, sacco dell'aspiratore pieno,ecc).

A QUALE ALTEZZA DEVE ESSERE POSIZIONATO L'ASPIRATORE?

L'altezza dell'ugello deve essere compresa tra 1/8 e 1/4 di pollice (3,175/ 6,35mm) per permettere una corretta aspirazione del materiale abraso.

E' POSSIBILE PROVARE MATERIALI CON SPESSORI SUPERIORI A 1/4 ?

Campioni con spessori sino a 1/2" possono essere testati utilizzando l'apposito dado S-21. Una versione speciale dell'abrasimetro Taber per testare materiali con spessori sino a 40 mm viene fornita a richiesta.

QUAL'E' IL MODO CORRETTO DI SMONTARE IL PORTACAMPIONI ?

Mettete le dita delle vostre mani a 180° sotto il porta campioni e tirate delicatamente verso l'alto. Il meccanismo a molla di bloccaggio a causa della trazione si sbloccherà automaticamente. Non cercate di forzare il porta campioni con attrezzivari (cacciavite,etc.).

E' POSSIBILE ESEGUIRE TEST A UMIDO?

Si, utilizzando l'apposito porta campioni E-140-75 con bordo rialzato di 10mm.



QUALI SONO I CRITERI PER SELEZIONARE LE MOLE ABRASIVE?

Nel sito web di Urai in : [Categorie/Abrasione/Mole e dischi abrasivi](#), troverete ampie informazioni per una corretta scelta delle mole abrasive.

QUAL'E' LA DIFFERENZA TRA LE MOLE CALIBRASE E CALIBRADE?

Calibrase - queste mole resilienti vengono frequentemente usate per testare provini rigidi. L'abrasivo è un ossido o carburo di silicio

Calibrade - queste mole non resilienti sono formate di argilla vetrificata e particelle di ossido o carburo d'alluminio. Vengono usate frequentemente per testare provini flessibili.

QUANTI TEST POSSONO ESSERE EFFETTUATI CON UN PAIO DI MOLE ?

La durata di una mola varia in funzione delle caratteristiche del materiale da abradere. In caso di durate troppo brevi il problema è da imputarsi ad una scelta di mola troppo tenera, ad un carico eccessivo, o ad un incorretto rifacimento della mola stessa.. La mola può essere usata fino al bordo esterno dell'etichetta (circa 45 mm).

PER QUANTO TEMPO SI POSSONO TENERE A STOCK LE MOLE?

Le mole **Calibrade** non hanno shelf-life. Le mole **Calibrase** portano la data massima di utilizzo stampata sull'etichetta. Le Mole CS-10F durano 2 anni. Le mole CS-10 e CS-17 durano 4 anni. Lo shelf-life dipende ovviamente da un corretto stoccaggio.

QUANDO DEVONO ESSERE RIFATTE LE MOLE CALIBRASE?

Prima di usare un nuovo set di mole **Calibrase** è consigliato ravvivarle con 2 cicli da 50 giri per assicurare un perfetto contatto con il materiale da abradere. Prima di ogni nuovo test ravvivarle con 25 cicli (50 cicli per test superiori a 1.000 cicli)

COME PROCEDERE PER RAVVIVARE LE MOLE CALIBRASE?

Le mole **Calibrase** vengono normalmente rifatte con i dischi abrasivi S-11 o con la pietra abrasiva ST-11. Utilizzare lo stesso carico usato per il test e aggiustare l'altezza dell'ugello di aspirazione a ¼ " (6,35 mm).

Durante l'uso le mole si disintegrano lentamente e il nuovo abrasivo va in contatto con il materiale da abradere. In certi casi però l'abrasivo polverizzato abbinato al materiale abraso rimangono o per meglio dire si incollano alla mola modificandone le caratteristiche stesse. Per eliminare questo inconveniente si deve ravvivare la mola. A volte le mole molto fini cambiano colore quando abradono e questo non deve essere considerato un inconveniente.



QUANDO DEVONO ESSERE RIFATTE LE MOLE CALIBRADE?

Le mole **Calibrade** vengono rifinite in fabbrica con l'utensile al diamante. Possono essere utilizzate senza essere rinvivate fino a quando rimangono perfettamente rotonde o quando mostrano segni di incollamenti con l'abrasivo/materiale abraso.

Taber raccomanda di rinvivare le mole prima di iniziare una nuova prova o quando previsto dalle varie normative.

COME RAVVIVARE LE MOLE CALIBRADE?

Utilizzando l'apposito strumento con punta diamantata "Diamond Wheel Refacer". Le mole **Calibrade** possono esser rinvivate fino a raggiungere il bordo esterno dell'etichetta posta sulla mola.

QUANTO PUO DURARE IL DISCO ABRASIVO S-11?

I dischi abrasivi S-11 possono essere usati una sola volta (25 o 50 cicli) per rinvivare le mole. Utilizzandoli più volte correrete il rischio di variare il coefficiente di abrasione ottenendo risultati di prova errati.

COME POSSO PREPARARE FACILMENTE I CAMPIONI?

Utilizzando l'apposito taglia campioni "5000 Sample Cutter" potrete tagliare diversi materiali (carta, cartone, plastica, linoleum, tessuti vari, cuoio e pelle, ecc..) con un diametro di circa 130mm (5¼") con foro centrale da ¼".

COME SI MONTANO LE MOLE?

Le mole sono fornite in coppia con le scritte "right" e "left" sull'etichetta ad indicare il lato di montaggio destro e sinistro dello strumento. Le etichette devono essere orientate una di fronte all'altra, verso l'interno dello strumento stesso.