



APPARECCHIATURA PER PROVE DI SOLIDITA' ALLA LUCE CON LAMPADA ALLO XENON - Ci 3000+ FADE OMETER

Ci 3000+ FADE OMETER è un' apparecchiatura normalizzata da tutti i più importanti standard nazionali ed internazionali nel settore tessile (UNI 7639 - ISO 105 B02 /B06 –MARKS & SPENCER C9 - AATCC 16E), nella componentistica interno auto (VDA 75202 - RENAULT/PEUGEOT D47 1431-VW PV 1303, ecc.) e nel settore plastica/vernici (ISO 4892, ASTM G151/G155, ecc).



Le caratteristiche tecniche sono descritte nel catalogo scaricabile nel nostro sito ed essenzialmente si possono così riassumere:

- ✚ sistema VIBRA-SONIC per l' umidificazione della camera di prova;
- ✚ giostra porta campioni con una capacità di prova di 2200 cmq; programmatore a microprocessore GE Fanuc con display "touchscreen";
- ✚ Smart Damper per il controllo combinato temperatura/umidità; display "digitale" per visualizzare i parametri operativi.

Grazie al sistema di controllo a microprocessore è possibile effettuare e controllare le seguenti operazioni:

- stabilire la durata della prova in ore di funzionamento o, in dose di energia assorbita dai provini espressa in KJ/mq;
- mantenere costante il valore della temperatura al pannello nero impostata nel campo da 40 a 120 °C (da definire in fase d'ordine BST/ISO o BPT/ASTM);
- controllare l'irraggiamento a 340 nm (0,15 - 0,68 W/m²) o in alternativa a 420 nm (0,92 - 3,80 W/m²), sul campione (da definire in fase di ordine);
- impostare e controllare i valori di umidità relativa tra 10-75%; controllare automaticamente la velocità del ventilatore.

L'apparecchiatura è dotata di sistema diagnostico per la rilevazione di eventuali malfunzionamenti. La camera di prova è in acciaio inossidabile AISI 316.

Il **Ci 3000+** viene fornito completo di lampada di calibrazione per la taratura del circuito di controllo della lampada allo xenon. L'apparecchiatura deve essere alimentata con acqua di rubinetto per il raffreddamento, acqua demineralizzata per l'umidità e aria compressa (il demineralizzatore ed il compressore devono essere forniti dal cliente).



DIMENSIONI: 950 x 730 x 1830 mm (lpxh)
PESO: Kg. 320 ca.
ALIMENTAZIONE: 230/400V, 50Hz, 3 fasi, 4 fili

ACCESSORI OPZIONALI:

- ✚ LIQUIAIR gruppo di raffreddamento a circuito chiuso, per lampada allo xenon (si evita il consumo dell'acqua di raffreddamento).
- ✚ Doppio sensore di temperatura al pannello nero DIN/BST e ASTM/BPT con collettore a 6 poli. Visualizzazione della seconda lunghezza d'onda (340 e 420 nm).