

SPESSEMETRI A PETTINE



Applicazione

Strumento per la misura di spessore di rivestimenti in polvere su relativo substrato prima di procedere alla fase di cottura

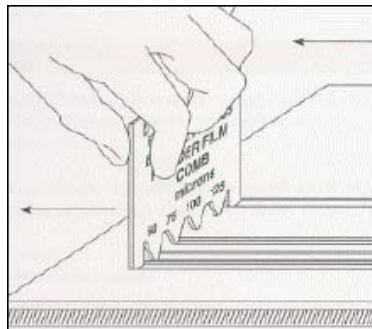
- Migliora la qualità
- Risparmio di materie prime
- Rapido e facile da usare
- Acciaio inossidabile
- Adatto a qualsiasi substrato
- Due scale di misura disponibili

Procedura

Si colloca perpendicolarmente il pettine per la misurazione sopra la superficie spruzzata, lo si fa scorrere, e si controlla quali denti rigano la polvere.

Lo spessore della vernice in polvere depositata è dato dal valore intermedio tra il dente che ha generato la linea (il più grande) e il dente che non l'ha generata (il più piccolo).

Nell'esempio di seguito, questo si colloca tra 100 e 75 micron.



Specifiche tecniche

Larghezza	38 mm
Lunghezza	46 mm
Peso	18 g
Accuratezza	± 5 µm
Due scale di misura disponibili	
Codice	200155100
Scala di misura	50 - 225 µm
Altezza dei denti	50,75,100,125,150,175,200,225 µm
Codice	200155200
Scala di misura	225 - 1250 µm
Altezza dei denti	225, 300, 375, 450, 600, 800, 1000, 1250 µm

Certificati di calibrazione

ZPEX022 Certificato di calibrazione per spessimetro a pettine

Come ordinare

Scegliere i modelli in base ai dati riportati in tabella