



MANDRINO CONICO E CILINDRICO



Immagine del Mandrino Conico

Applicazione

Strumenti per la valutazione della flessibilità e dell'adesione di rivestimenti ai rispettivi substrati mediante prove di piegatura e flessione



Immagine del Mandrino Cilindrico

Norme di riferimento

- ✚ Mandrino cilindrico, UNI ISO 1519-98
- ✚ Mandrino conico, UNI EN ISO 6860 e ASTM D 522-93A

Caratteristiche generali

Questa prova permette di valutare le proprietà di adesione e flessibilità di rivestimenti su substrati cui sono applicati mediante prove di flessione e piegatura. Procedimento: si posiziona il campione di prova nell'apposito alloggiamento dello strumento e lo si sottopone a flessione progressiva. Ad un certo punto della prova si osserverà la formazione di screpolature e discontinuità del rivestimento. La valutazione del risultato ottenuto si effettua, in base al modello prescelto, come segue:



- ✚ Mandrino Cilindrico: i provini vengono piegati su mandrini di diametro via via decrescente fino a quello che causa la formazione di screpolature sul rivestimento. Diametro mandrini: 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 e 32 mm.
- ✚ Mandrino Conico: la piegatura avviene su un cono di 200 mm di lunghezza e diametro decrescente a 37 mm. fino a 3 mm ottenendo così una deformazione del provino con diversi raggi di curvatura. Si valuta a quale raggio di curvatura appaiono le prime screpolature.



Certificato di calibrazione




Con tracciabilità: ZPC1030 per il mandrino cilindrico (non esiste per il mandrino conico).

Come ordinare


-  Mandrino cilindrico, cod. 0305100
-  Mandrino conico, cod. 0305000

La fornitura comprende:

Mandrino Cilindrico:

-  strumento
-  12 mandrini
-  custodia

Mandrino Conico:

-  strumento